



PCT/PL03/00099

ZASWIADCZENIE

RECEIVED	
24 MAR 2004	
WIPO	PCT

ANPHARM Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne S.A.
Warszawa, Polska

złożyła w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej dnia 04 października 2002 r. podanie o udzielenie patentu na wynalazek pt.: „Sposób wytwarzania 17β -hydroksy- 7α -metylo- 19 -nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-onu.”

Dołączone do niniejszego zaświadczenia opis wynalazku, zastrzeżenia patentowe i rysunki są wierną kopią dokumentów złożonych przy podaniu w dniu 04 października 2002 r.

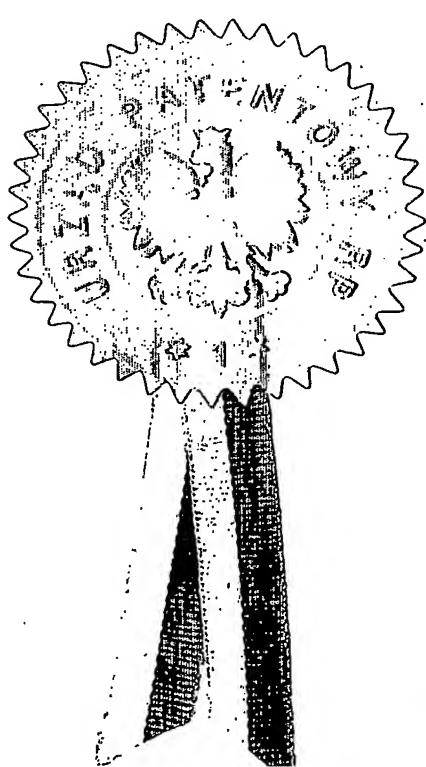
Podanie złożono za numerem P-356465.

Warszawa, dnia 10 marca 2004 r.

z upoważnienia Prezesa

inż. Barbara Zabczyk

Naczelnik



**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

BEST AVAILABLE COPY

Sposób wytwarzania 17 β -hydroksy-7 α -metylo-19-nor-17 α -pregn-

10 5(10)-en-20-yn-3-onu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 17 β -hydroksy-7 α -metylo-19-nor-17 α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-onu.

15 17 β -Hydroksy-7 α -metylo-19-nor-17 α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on, znany jako tibolon, czyli 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren-3-on, łączy w sobie działanie estrogenne, progestagenne i słabo androgenne i stosowany jest jako substancja aktywna leku (Livial®) do leczenia symptomów postmenopauzalnych oraz w prewencji osteoporozy u kobiet.

20 Większość dotychczas ujawnionych metod syntezy tibolonus wykorzystuje jako kluczowy związek pośredni 17 β -hydroksy-3-metoksy-7 α -metylo-1,3,5(10)-estratrien, który według metody przedstawionej w holenderskim zgłoszeniu patentowym nr 6406797 poddaje się reakcji redukcji Birch, grupę 17-hydroksylową w produkcie reakcji Birch utlenia się w reakcji Oppenauer'a do grupy 17-ketonowej, po czym w kolejnym etapie przeprowadza się addycję acetylenku, uzyskując 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-3-metoksy-7 α -metylo-2,5(10)-estradien. Związek

ten poddaje się hydrolizie w łagodnych warunkach kwasowych. W alternatywnych wariantach tej metody (np. van Vliet, N.P. et al. *Recl. Trav. Chim. Pays-Bas*, 1986, 105, 111) przed reakcją z acetylenkiem grupę 3-ketonową zabezpiecza się w postaci 3,3-dimetyloacetalu i w ostatnim etapie hydrolizuje się tak otrzymany 3,3-dimetoksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estren. Selektywność hydrolizy i czystość otrzymywanej substancji zależy w znacznym stopniu od zastosowanych warunków reakcji. Odbezpieczanie dimetyloacetalu w warunkach słabo kwasowych daje prawie wyłącznie 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on, natomiast zastosowanie mocniejszych kwasów powoduje powstawanie sprzężonego izomeru 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor-17-pregn-4-en-20-yn-3-onu, stanowiącego niepożądane zanieczyszczenie substancji farmaceutycznej.

Wszystkie ujawnione metody syntezy tibolonu wykorzystujące 17β -hydroksy-3-metoksy- 7α -metylo-1,3,5(10)-estratrien, wymagają redukcji aromatycznego pierścienia A metodą Birch'a (March, J. *Advanced Organic Chemistry*, 4-te wydanie, str. 781), prowadzącą do pochodnych 2,5(10)-estradienu. Z uwagi na konieczność stosowania dużego nadmiaru ciekłego amoniaku oraz piroforycznych metali, takich jak sód lub lit, metoda Birch'a jest trudna do przeprowadzenia w skali technicznej.

Także otrzymywanie 17β -hydroksy-3-metoksy- 7α -metylo-1,3,5(10)-estratrienu obarczone jest licznymi niedogodnościami wynikającymi z konieczności stosowania trudno dostępnych wyjściowych związków steroidowych, bądź też

uciążliwych warunków syntezy, np. niskotemperaturowej reakcji z zasadą LIDAKOR, dużego nadmiaru związków boru i nadtlenków (Tedesco, R. et al. *Tetrahedron Lett.* 1997, 38, 7997). Metody te nie są zatem odpowiednie do syntezy w dużej skali.

5 Trudności te próbuje się przewyściąć stosując do syntezy tibolonu zamiast 17β -hydroksy- 3 -metoksy- 7α -metylo- $1,3,5(10)$ -estratrienu inne związki wyjściowe, jak dioctan 6 -dehydro- 19 -hydroksytestosteronu (van Vliet, N.P. et al. *Recl. Trav. Chim. Pays-Bas* 1986, 105, 111), które są jednak
10 związkami trudno dostępnymi.

Wszystkie opisane metody wytwarzania tibolonu wymagają hydrolizy pochodnej $3,3$ -dimetoksylowej $5(10)$ -estrenu lub pochodnej 3 -metoksylowej $2,5(10)$ -estradienu.

Obecnie nieoczekiwanie okazało się, że można uniknąć 15 opisanych niedogodności i wytwarzać tibolon w dużej skali z łatwiej dostępnych związków wyjściowych, stosując w reakcji hydrolizy $3,3$ -acetal pochodnej $5(10)$ -estrenu o pięcioczlonowym pierścieniu $1',3'$ -dioksolanowym, w którym atom C(3) szkieletu steroidowego stanowi zarazem atom C(2') 20 ugrupowania $1',3'$ -dioksolanowego. Tego rodzaju ketale otrzymuje się w wyniku reakcji grupy 3 -ketonowej 19 -norsteroidowych 4 -en- 3 -onów z wycynalnymi diolami, w której utworzeniu $3,3$ -ketalu towarzyszy przegrupowanie wiązania podwójnego z pozycji $4,5$ do pozycji $5(10)$ szkieletu 25 steroidowego.

Ketalizacja grupy 3 -okso jest często stosowana w chemii steroidów. Przegląd metod otrzymywania acetali ze związków karbonylowych przedstawiono w „Methods for the Preparation of

Acetals from Alcohols or Oxiranes and Carbonyl Compounds", w "Synthesis" (Georg Thieme Verlag, Stuttgart, New York, 1981, str. 501-522). Ugrupowanie ketalowe najczęściej otrzymuje się w wyniku przyłączenia do grupy karbonylowej odpowiedniego 5 diolu. Na przykład 3,3-etylenodioksyketale otrzymuje się w reakcji z glikolem etylenowym. Inne, w których ugrupowanie ketalu stanowi pierścień dioksolanowy skondensowany z pierścieniem aromatycznym lub nasyconym otrzymuje się stosując odpowiednie dihydroksypochodne, takie jak na 10 przykład katechol.

W przypadku ketalizacji 19-norsteroidów o strukturze 4-en-3-onu, zależnie od struktury wyjściowej pochodnej steroidowej i zastosowanych warunków, reakcja z diolem prowadzi jednak do otrzymania różnych produktów 15 przegrupowania.

Mechanizm tworzenia steroidowych 3,3-etylenodioksyphochodnych ze steroidowych 4-en-3-onów oraz stosowane w takich reakcjach katalizatory kwasowe poddano szczegółowo dyskusji w pracy De Leeuw, J.W. et al. Rec. Trav. Chim. Pays-Bas 1973, 92, 1047. Autorzy pracy 20 stwierdzili, że wzajemna proporcja otrzymywanych 3,3-etylenodioksyphochodnych 4-enów i 5-enów zależy w istotny sposób od rodzaju użytego katalizatora kwasowego. Z pracy De Leeuw et al. wynika, że ustalenie struktury produktu reakcji 25 glikolu etylenowego ze steroidowym 4-en-3-onem powinno być oparte o dane fizykochemiczne uzyskane dla tego produktu, zwłaszcza w przypadkach, gdy nie są dokładnie znane warunki prowadzenia reakcji tworzenia ketalu, a w szczególności, gdy

nie jest znana moc użytego kwasu. W przypadku braku danych fizykochemicznych strukturę produktów takich reakcji ketalizacji należy uznać za nieustaloną.

Reakcja ketalizacji 19-norsteroidowych 4-en-3-onów 5 stanowi pierwszy etap dwuetapowego procesu tzw. dekoniugacji sprzężonych ketonów, omówiony na przykład w pracy Liu, A. et al. *J. Med. Chem.* 1992, 35, 2113. Ketalizacja 17-hydroksysteroidów i 17-hydroksy-17-etynylosteroidów posiadających grupę 19-metylową powoduje dekoniugację 10 ugrupowania 4-en-3-onu i przesunięcie wiązania podwójnego w pozycję 5 (*Steroids* 60: 1995, str. 414-422; *J. Org. Chem.* 54(21), 1989, str. 5180-5182).

Z kolei ketalizacja pochodnych 19-nor-4-en-3-onu nie posiadających grupy metylowej w pozycji 7α (19-nortestosteronu i 19-noretisteronu) wobec kwasu p-toluenosulfonowego, stężonego kwasu siarkowego lub żywicy Amberlyst-15 prowadzi do uzyskania równomolowych ilości dwóch izomerycznych ketali, 5(10)-enu- i 5-enu, podczas gdy przy zastosowaniu chlorotrimetylosilanu uprzywilejowane jest 20 powstawanie izomeru 5(10)-en (*Negi A.S. at all, Synth. Commun.* 27(13), 1997, str. 2197-2201).

W rozwiązaniu według wynalazku w reakcji hydrolyzy stanowiącej ostatni etap otrzymywania tibolonu o wzorze 1 stosuje się 3,3-ketal 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-25 5(10)-estrenu, przedstawiony wzorem 2, w którym podstawniki R₁, R₂, R₃ i R₄ stanowią atomy wodoru albo grupy alkilowe C₁₋₄ lub R₁ i R₃ łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień

alicykliczny podczas gdy R₂ i R₄ stanowią atomy wodoru albo R₁ i R₃ łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień aromatyczny podczas gdy R₂ i R₄ razem wzięte tworzą wiązanie chemiczne należące do aromatycznym do pierścienia aromatycznego.

Ketale odpowiednie do wykorzystania w tym sposobie stanowią na przykład 3,3-etilenodioksyketal, ketal o strukturze 4',4'-dimetylodioksolanu lub ketal o strukturze 4',5'-benzodioksolanu, w których atom C(3) szkieletu steroidowego odpowiada atomowi C(2') w pierścieniu dioksolanu.

Zgodnie z wynalazkiem, poddając reakcji hydrolizy ketal o wzorze 2 otrzymuje się jako zasadniczy produkt reakcji 17 β -hydroksy-7 α -metylo-19-nor-17 α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on, czyli tibolon. Oprócz tibolonusa może powstawać produkt uboczny przedstawiony wzorem 3, 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-4-estren-3-on (7 α -metylonoretindron), znany z holenderskiego zgłoszenia patentowego nr 6604606. Po oddzieleniu od tibolonusa przez krystalizację i/lub chromatograficznie, można go wykorzystać jako niezależną substancję farmakologicznie aktywną.

Jednakże, zgodnie z wynalazkiem produkt uboczny, 7 α -metylonoretindron o wzorze 3, korzystnie poddaje się ketalizacji do pochodnej o wzorze 2 i ponownie stosuje w reakcji hydrolizy.

Rozwiązanie według wynalazku wykorzystuje do otrzymywania tibolonusa 3,3-ketalę o strukturze 5(10)-enu, odpowiadającej budowie pożdanego produktu końcowego. Ketale

takie otrzymać można w wyniku przesunięcia wiązania podwójnego z pozycji 4 do pozycji 5(10) w reakcji 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-4-en-20-yn-3-onu lub 7α -metylo-4-estren-3-onów z wycynalnymi diolami. Umożliwia to 5 zastosowanie jako związków wyjściowych w syntezie tibolonu stosunkowo łatwo dostępnych 4-en-3-on-pochodnych 19-norsteroidów.

Struktura jednego z ketali odpowiednich do stosowania zgodnie z wynalazkiem, a mianowicie 3,3-etylenodioksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu, zaproponowana 10 została w opisach patentowych Stanów Zjednoczonych nr US 4,252,800 i US 4,308,265 jako struktura związku pośredniego w syntezie enantanu 7α -metylonoretindronu (19-norsteroidowy 4-en-3-on), wychodzącej z 3-metoksy- 7α -metylo-1,3,5(10)-estratrien-3-onu. Struktura 3,3-etylenodioksyketali 15 otrzymywanych w tej syntezie nie została jednak w żaden sposób udokumentowana. W szczególności nie jest wiadome, czy reakcja przebiegała przez 3,3-etylenodioksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estren, 3,3-etylenodioksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5-estren czy przez 20 3,3-etylenodioksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-4-estren. W dokumentach patentowych US 4,252,800 i US 4,308,265 nie sa też przytoczone żadne szczegóły odnośnie sposobu wytwarzania 25 3,3-etylenodioksyketalu. Powyższe patenty jednoznacznie wskazują, że głównym produktem reakcji hydrolizy ketalu jest 7α -metylonoretindron, nie dają natomiast żadnych wskazówek co do otrzymywania tą drogą pochodnych 19-norsteroidowych 3-keto-5(10)-estrenów.

Tymczasem wiadomo, że struktura produktu hydrolyzy ugrupowania ketalowego zasadniczo zależy od zastosowanych w tej reakcji warunków.

W obecności mocnego kwasu, np. kwasu solnego, 5 odszczepieniu grupy zabezpieczającej towarzyszy ponowne sprzężenie wiązań nienasyconych i z 19-norsteroidowych 3,3-etylenodioksy-5(10)-enów oraz 19-norsteroidowych 3,3-etylenodioksy-5-enów otrzymuje się produkty 19-norsteroidowe posiadające w cząsteczce ugrupowanie 4-en-3-onu (Liu, A. et 10 al. *J. Med. Chem.* 1992, 35, 2113; EP 0 700 926; US 4,252,800; US 4,308,265).

Z kolei zastosowanie do hydrolyzy kwasu słabszego, na przykład kwasu octowego (GB 2 185 257 A) lub kwasu malonowego (US 3,904,611), pozwala zachować wiązanie podwójne w pozycji 15 5(10). Takie podejście syntetyczne nie było dotychczas stosowane w przypadku hydrolyzy 3,3-etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estrenu.

Inne ketale o wzorze 2 nie zostały dotychczas opisane. W rozwiązaniu według wynalazku ketal o wzorze 2 20 hydrolizuje się w warunkach zapewniających wysoką selektywność, pozwalającą otrzymywać 17 β -hydroksy-7 α -metylo-17 α -etynylo-5(10)-estren-3-on (tibolon) jako produkt główny reakcji. Z reguły otrzymuje się tibolon w znaczącym nadmiarze molowym w stosunku do 7 α -metylonoretindronu, wynoszącym co 25 najmniej 2:1, korzystnie 4:1, jeszcze bardziej korzystnie 8:1.

Przebieg reakcji otrzymywania tibolenu według wynalazku przedstawiono na schemacie.

Ketal o wzorze 2 otrzymać można z odpowiedniej pochodnej 4-en-3-on-19-norsteroidowej, w cyklu reakcji opisanych przez Liu, A. et al., *J. Med. Chem.* 1992, 35, 2113 oraz przez Bucourt, R. et al. *J. Biol. Chem.* 1978, 253, 8221, wprowadzając na koniec grupę etynylową w reakcji 3,3-ketalu 7 α -metylo-5(10)-estren-17-onu z acetylenkiem metalu, np. z acetylenkiem litu w kompleksie z etylenodiaminą, acetylenkiem sodu lub acetylenkiem potasu. Reakcje takie opisane są na przykład w patentach GB 1298974; US 3,642,992; 10 US 3,318,928.

W sposobie według wynalazku, cykliczny 3,3-ketal 17 α -etynyl-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estrenu o wzorze ogólnym 2, w którym R₁-R₄ mają znaczenie podane w definicji związku 2, otrzymuje się przez kontaktowanie cyklicznego 3,3-ketalu 15 7 α -metylo-5(10)-estren-17-onu o wzorze 4, w którym R₁-R₄ mają wyżej podane znaczenie z acetylenkiem metalu w obojętnym rozpuszczalniku, przy utrzymywaniu temperatury mieszaniny reakcyjnej w zakresie od około -50°C do 30°C.

Tak otrzymany surowy 3,3-ketal 17 α -etynyl-17 β -hydroksy-20 7 α -metylo-5(10)-estrenu o wzorze 2 oczyszcza się przez krystalizację z układu rozpuszczalników zawierającego 0% - 50% THF, 0% - 50% 1,4-dioksanu, 0% - 50% toluenu i 0% - 100% octanu etylu, korzystnie z octanu etylu, który okazał się szczególnie skuteczny w oczyszczaniu produktu 5(10)-25 alkenowego z wszelkich pozycyjnych izomerów alkenowych.

3,3-Ketal 17 α -etynyl-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estrenu o wzorze 2 poddaje się następnie hydrolizie w

obojętnym rozpuszczalniku organicznym, ewentualnie z dodatkiem wody.

W jednej postaci realizacji wynalazku hydrolizę prowadzi się w obecności kwasu, korzystnie kwasu organicznego.

5 Dobór parametrów reakcji hydrolizy jest szczególnie istotny dla otrzymywania pożdanego produktu reakcji.

Stwierdzono, że korzystne przesunięcie równowagi reakcji hydrolizy w kierunku produktu o budowie 5(10)-en-3-onu uzyskuje się prowadząc reakcję wobec kwasu protonowego o średniej mocy ($pK_a=2-5$ w środowisku wodnym). Odpowiednie kwasy wybrane są z grupy obejmującej kwas szczawiowy, octowy, fumarowy, mrówkowy, malonowy i p-toluenosulfonian pirydinium. Szczególnie korzystny jest kwas mrówkowy.

W innej postaci realizacji wynalazku hydrolizę prowadzi się wobec soli metalu przejściowego lub soli litu bądź magnezu, korzystnie soli litu, żelaza, magnezu lub miedzi.

Odpowiednie sole stanowią na przykład siarczan miedzi(II), chlorek miedzi(II), chlorek żelaza(III), tetrafluoroboran litu lub trifluorooctan magnezu. Najbardziej korzystny jest siarczan miedzi(II).

Reakcję hydrolizy prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalników zawierającej 0% - 99% wody, 0% - 100% współrozpuszczalnika wybranego z grupy obejmującej THF, CHCl_3 , 1,4-dioksan, CH_2Cl_2 , aceton, acetonitryl, keton etylowometylowy, keton dietylowy, 1,3-dioksolan, 1,2-dimetoksytan, 1,2-dietoksytan oraz 0%-100% alkoholu C_{1-4} .

Reakcję hydrolizy prowadzić można w szerokim zakresie temperatur od 0 do 200°C .

Stosując jako katalizator reakcji hydrolizy kwas o średniej mocy lub sól metalu otrzymuje się mieszaninę izomerów, zawierającą w przewadze pożądany 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo- $5(10)$ -estren-3-on i znacznie mniejszą ilość 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo- 17α -etynylo-4-estren-3-onu.

Otrzymaną mieszaninę tibolonu i 7α -metylonoretisteronu rozdziela się w znany w chemii sposób, na przykład przez krystalizację, chromatograficznie lub łącząc te dwie techniki.

Wydajność otrzymanego po rozdzieleniu i oczyszczeniu tibolonu wynosi co najmniej ok.50%, w przeliczeniu na 3,3-ketal 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo- $5(10)$ -estrenu.

Ilość powstającego w reakcji produktu ubocznego wynosi do 20% w przeliczeniu na 3,3-ketal 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo- $5(10)$ -estrenu.

Otrzymany ubocznie 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-4-estren-3-on można dogodnie przekształcić w reakcji z diolem w 3,3-ketal 17α -etynylo- 17α -hydroksy- 7α -metylo- $5(10)$ -estrenu o wzorze 2, który wykorzystuje się ponownie w syntezie tibolonu, w etapie hydrolizy.

Reakcję 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-4-estren-3-onu o wzorze 3 z diolem prowadzi się w obecności kwasu protonowego, korzystnie kwasu p-toluenosulfonowego. Reakcja ta może być prowadzona w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie benzenie,toluenie lub ksylenie, w obecności czynnika odwadniającego, na przykład ortomrówczanu alkilowego, korzystnie ortomrówczanu trimetylowego lub

ortomrówczanu trietylowego. Otrzymany ketal przed zastosowaniem go w reakcji hydrolizy oczyszcza się ogólnie przyjętym w syntezie organicznej sposobem, na przykład przez krystalizację, chromatograficznie lub łącząc te dwie techniki. Szczególnie korzystne jest zastosowanie do oczyszczania krystalizacji z mieszanin rozpuszczalników organicznych zawierających octan etylu lub z samego octanu etylu.

Rozwiążanie według wynalazku umożliwia wytwarzanie tibolonu w skali technicznej ze stosunkowo łatwo dostępnych związków wyjściowych, pochodnych 4-en-3-on 19-norsteroidów. Zastosowanie w reakcji hydrolizy nowych pośrednich 3,3-ketali pozwala ograniczyć liczbę etapów w syntezie tibolonu w stosunku do metod znanych i uniknąć niedogodności związanych z trudnymi technologicznie warunkami redukcji Birch. Powstający produkt uboczny można ponownie wykorzystać w reakcji hydrolizy, co pozwala zwiększyć sumaryczną wydajność procesu otrzymywania tibolonu oraz ograniczyć koszty jego wytwarzania.

Wynalazek ilustrują następujące przykłady wykonania, nie ograniczając w żaden sposób jego zakresu.

Przykład 1

Wytwarzanie 3,3-etilenodioksy-7 α -metylo-5(10)-estren-17-onu

(wzór 4, R₁-R₄ = H)

Bezwodny NaOAc (12.2 g), chlorochromian pirydynium (47 g, 218 mmol) i bezwodny CH₂Cl₂ (700 ml) umieszczone w kolbie o pojemności 2 litrów. Mieszaninę mieszano w atmosferze azotu

i ochłodzono do temp. 0°C. Wówczas dodawano przez 10 minut roztwór 3,3-etylenodioksy-17β-hydroksy-7α-metylo-5(10)-estrenu (36.1 g, 108.6 mmol) w bezwodnym CH₂Cl₂ (200 ml). Całość mieszano przez godzinę. Dodano izopropanol (6.0 ml) i 5 mieszano przez 10 minut, po czym dodano Et₂O (1.0 l). Po mieszaninie przesączeniu, pozostałość przemyto eterem (3 x 150 ml), przesącze połączono, dodano bezwodną pirydynę (1 ml) i pozostawiono w temperaturze pokojowej na 2 godziny. Następnie mieszaninę 10 ekstrahowano 10% wodnym roztworem KHCO₃ (2 x 300 ml) i suszono nad bezwodnym Na₂SO₄ (280 g). Środek suszący odsączono i przemyto CH₂Cl₂ (150 ml). Przesącze połączono, zatężono i wysuszono pod próżnią. Uzyskano jasnożółty szklisty osad (35 g, czystość ponad 95 % według TLC), który 15 dodatkowo oczyszczano na krótkiej kolumnie flash wypełnionej żelazem krzemionkowym (230-400 mesh, 0.4 kg, 15% EtOAc/heksan). Przemycie kolumny 20% EtOAc/heksanem pozwoliło uzyskać 3,3-etylenodioksy-7α-metylo-5(10)-estren-17-on w postaci bezbarwnego szklistego osadu (29.0 g; 80.8 %), który 20 krystalizowano z eteru diizopropylowego (155 mL), otrzymując 3,3-etylenodioksy-7α-metylo-5(10)-estren-17-on o czystości analitycznej (16.81 g), w postaci bezbarwnych kryształów, t.t. 141.5-143.8 °C; [α]_D = + 160.5° (28°C, c=1, CHCl₃); ¹H-NMR (CDCl₃) δ 3.98 (4H, m), 2.47 (1H, m), 0.87 (3H, s, 18-Me), 0.83 (3H, d: 7.1 Hz, 7α-Me).
25 ¹³C NMR (CDCl₃) δ 220,9, 128,0, 124,0, 108,2, 64,5, 64,2, 48,3, 47,3, 41,0, 40,5, 40,1, 38,4, 35,8, 31,9, 31,3, 26,7, 26,2, 24,7, 20,9, 14,0, 13,0.

Przykład 2

Wytwarzanie 3,3-etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estrenu (wzór 2, R₁-R₄ = H)

t-Butanolan potasu (71 g, 0.633 mol) umieszczono w atmosferze azotu w kolbie trójszyjnej o pojemności 1 litra, zaopatrzonej w termometr, chłodnicę zwrotną i nasadkę doprowadzającą acetylen. Do mieszaniny dodano bezwodny THF (550 ml) i całość mieszano w temperaturze pokojowej przez 5 minut, po czym kolbę zanurzono w łaźni z lodem, mieszaninę ochłodzono do temp. 0°C i, energicznie mieszając, wprowadzono łagodnym strumieniem acetylen. Podczas dozowania acetylenu temperatura wzrosła do +8°C i utrzymywała się na tym poziomie przez 2 godziny, po czym spadła poniżej +4°C. W tym momencie przerwano dopływ acetylenu i, mieszając energicznie, dodano roztwór 3,3-etylenodioksy-7 α -metylo-5(10)-estren-17-onu (28.6 g; 86.5 mmol) w bezwodnym THF (150 ml). Wznowiono dozowanie acetylenu, mieszaninę mieszano energicznie i chłodzono, tak aby temperatura utrzymywała się na poziomie +4 do +8°C. Po 4 godzinach mieszaninę ostrożnie przeniesiono w czasie 20 minut do 6-litrowego reaktora, zawierającego mieszaninę nasyconego NH₄Cl/H₂O (2.0 l) i toluenu (1.0 l), mieszając energicznie w atmosferze azotu i chłodzoną do 0°C. Po 45 minutach mieszania reaktor pozostawiono na 1 godzinę w temperaturze pokojowej. Następnie rozdzielono fazy i fazę organiczną osuszono nad bezwodnym Na₂SO₄ (300 g). Środek suszący odsączono i przemyto EtOAc (200 ml), przesącze połączono i zatężono pod próżnią. Produkt wysuszono pod próżnią i krystalizowano z gorącego octanu etylu (100 ml),

chłodząc do temperatury pokojowej i pozostawiając na 14 godzin. Otrzymano czysty 3,3-etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren (16.66 g, 54 %); t.t. 181-183°C; $[\alpha]_D = +46.8^\circ$ (28°C, c=1, CHCl₃); ¹H-NMR (CDCl₃) δ 5 3.98 (4H, m), 2.58 (1H, s), 0.85 (3H, s, 18-Me), 0.79 (3H, d: 7.1 Hz, 7 α -Me); ¹³C-NMR (CDCl₃) δ 128.2, 123.7, 108.3, 87.7, 79.7, 73.7, 64.4, 64.1, 47.4, 46.2, 41.4, 41.0, 39.8, 38.9, 38.5, 33.1, 31.4, 27.2, 26.2, 25.1, 22.0, 13.0, 12.9.

10 Przykład 3

Wytwarzanie 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren-3-onu (wzór 1)

3,3-Etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren (16.2 g, 45.4 mmol) rozpuszczono w bezwodnym THF (100 ml). Roztwór mieszano w temp. 40°C w atmosferze azotu, dodano etanol (99,8 %, 500 ml) i wodę (140 ml), a następnie 96% kwas mrówkowy (10.0 ml). Mieszaninę ogrzewano w temperaturze 60°C. Po godzinie dodano metanol (100 ml) i kwas mrówkowy (5.0 ml) i kontynuowano mieszanie w atmosferze azotu. Przebieg reakcji kontrolowano na płytach C-18 RP TLC (TLC w odwróconych fazach), rozwijanych 10% H₂O/MeOH. Po 6 godzinach mieszaninę reakcyjną wylano do mieszaniny wody (1.5 l) i pirydyny (50 ml), mieszano i chłodzono w atmosferze azotu w temp. +15°C. Po 15 minutach dodano więcej wody (0.5 litra) i mieszanie kontynuowano przez kolejne 30 minut. Mieszaninę pozostawiono na 14 godzin w temp. +4°C. Osad odsączono, rozpuszczono w CH₂Cl₂ (300 ml) i ekstrahowano 5% wodnym KHCO₃ (200 ml). Fazy rozdzielono, fazę organiczną

wysuszono nad bezwodnym Na_2SO_4 (50 g), odsączono, zatężono i suszono pod próżnią. Otrzymano biały osad (14.0 g), który poddano rozdziałowi z zastosowaniem technik chromatografii kolumnowej i krystalizacji. Chromatografię prowadzono na kolumnie wypełnionej żelazem krzemionkowym 230-400 mesh, (300 g) w układzie rozpuszczalników 20% EtOAc - 20% CH_2Cl_2 - 60% heksan. Krystalizacje prowadzono z gorącego etanolu, powoli chłodząc próbki do temperatury pokojowej i odsączając osad po kilkudziesięciu godzinach. W wyniku tych operacji otrzymano:

- 10 (a) 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)estren-3-on w postaci białego proszku (tibolon; 9.04 g, 63.7 %); t.t.= 165.8-168.8 °C; $[\alpha]_D = +103.2^\circ$ (28°C, c=1, EtOH); Czystość próbki oznaczona metodą HPLC, na kolumnie C-18 w procedurze standardowej ($R_f = 8,42$ min.) wynosiła 99,12%.
- 15 $^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 ; 200 MHz) δ 2.73 (2H, m), 2.59 (1H, s), 0.88 (3H, s, 18-Me) i 0.84 (3H, d: 7.0 Hz, 7 α -Me); $^{13}\text{C-NMR}$ (CDCl_3 ; 50 MHz) δ 211.4, 129.8, 124.5, 87.6, 79.6, 73.8, 47.4, 46.0, 44.9, 41.7, 39.5, 39.1, 38.9, 38.4, 33.0, 27.4, 27.1, 25.2, 22.0, 13.0 i 12.8; oraz
- 20 (b) 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-4-estren-3-on (wzór 3; 2.70 g, 19.0%) w postaci bezbarwnych kryształów (krystalizowany dodatkowo z eteru diizopropylowego), t.t. 200.5-202.5°C; $[\alpha]_D = (-) 24^\circ$ (20°C, c=1, CHCl_3): 97.58%; UV $\lambda_{\text{max}} = 241$ nm; $^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3) δ 5.83 (1H, s), 2.57 (1H, s), 0.91 (3H, s) i 0.78 (3H, d: 7.0 Hz) ppm; $^{13}\text{C-NMR}$ (CDCl_3) δ 199.6, 165.0, 126.5, 87.5, 79.5, 74.0, 46.9, 45.9, 43.5, 43.3, 43.0, 42.0, 38.8, 36.6, 32.3, 30.7, 26.7 (2C), 22.2, 12.8 i 12.6 ppm.

Przykład 4

Wytwarzanie 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren-3-onu (tibolon, wzór 1)

3,3-Etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-

5 5(10)-estren (441 mg, 1.24 mmola) i bezwodny etanol (10 mL) mieszano w temperaturze 75°C w atmosferze azotu. W momencie uzyskania klarownego roztworu dodano metanol (5 mL), następnie szybko dodano roztwór CuSO₄·5 H₂O (320 mg, 1.28 mmola) w H₂O (2 mL). Roztwór mieszano w atmosferze azotu, 10 utrzymując temperaturę łazieniści w zakresie 73-76°C. Przebieg reakcji monitorowano za pomocą RP-TLC (C-18, eluent: 10% H₂O w MeOH). Po 4.5 godz. dodano więcej CuSO₄·5H₂O (51 mg) i mieszanie w niezmienionych warunkach kontynuowano jeszcze w ciągu 30 minut. Następnie mieszaninę ochłodzono do +40°C i, 15 intensywnie mieszając, dodano 3%-owy wodny roztwór NaHCO₃ (70 ml) oraz CH₂Cl₂ (70 mL). Fazy wytrząsano, następnie dokładnie rozdzielono i fazę wodną przemyto CH₂Cl₂ (20 ml). Połączone fazy organiczne osuszono nad bezw. Na₂SO₄ i zatężono pod próżnią. Produkty wyodrębniono stosując chromatografię 20 kolumnową na żelu krzemionkowym (230-400 mesh, 30 g), stosując jako fazę ruchomą mieszaninę rozpuszczalników: 20% EtOAc - 10% - CH₂Cl₂ - 70% heksan. Frakcje jednorodne na TLC zatężono i osuszono pod próżnią do stałej masy. W wyniku otrzymano

25 (a) 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)estren-3-on (tibolon, wzór 1, 190 mg, 49 %); biały krystaliczny osad; widmo ¹H-NMR tożsame z widmem wzorca, oraz

(b) 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-4-estren-3-on
 (wzór 3; 22 mg, 5.7 %); biały osad; widmo $^1\text{H-NMR}$
 tożsame z widmem wzorca.

5 Przykład 5

Wytwarzanie 3,3-etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estrenu (wzór 2, R₁-R₄=H) z 17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-4-estren-3-onu

17 α -Etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-4-estren-3-on (3.46

10 g, 11 mmol) i bezwodnytoluen (100 ml) mieszano w atmosferze azotu w temp. 65°C. Dodano bezwodny glikol etylenowy (12 ml), a następnie monowodzian kwasu p-toluenosulfonowego (0.20 g). Całość energicznie mieszano przez 2 minuty, po czym dodano bezwodny ortomrówczan etylu (3.50 ml). Mieszaninę mieszano 15 przez 55 minut w temp. 63–65°C w atmosferze azotu. Dodano w kilku porcjach sproszkowany NaHCO₃ (2.20 g), mieszano przez 5 minut i dodano bezwodną pirydynę (0.50 ml). Dodano THF (25 ml) i mieszaninę ochłodzono do temp. + 50°C, rozcieńczono EtOAc (100 ml) i dwukrotnie ekstrahowano 10% wodnym KHCO₃ (20 x 150 ml). Fazy rozdzielono, fazę organiczną rozcieńczono THF (20 ml), mieszaninę wysuszono nad Na₂SO₄, przesączeno i zatężono pod próżnią. Surowy produkt (4.1 g) krystalizowano z gorącego EtOAc (30 ml). Krystalizujący roztwór pozostawiono 20 w temperaturze pokojowej na 20 godzin i odsączono, otrzymując 25 3,3-etylenodioksy-17 α -etynylo-17 β -hydroksy-7 α -metylo-5(10)-estren (2.46 g, 62%); $^1\text{H-NMR}$ jak w Przykładzie 2.

Zecznik Patentowy
 Małgorzata Kosek
 mgr Maria Kosek

Zastrzeżenia patentowe

10

1. Sposób wytwarzania 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-onu o wzorze 1 przez hydrolizę 3,3-ketalu 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu, znamienny tym, że hydrolizie poddaje się 3,3-ketal 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu przedstawiony wzorem ogólnym 2, w którym podstawniki R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią atomy wodoru albo grupy alkilowe C_{1-4} albo R_1 i R_3 15 łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień alicykliczny podczas gdy R_2 i R_4 stanowią atomy wodoru albo R_1 i R_3 20 łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień aromatyczny podczas gdy R_2 i R_4 razem wzięte tworzą wiązanie chemiczne należące do pierścienia aromatycznego.
- 25 2. Sposób według zastrz.1, znamienny tym, że hydrolizie poddaje się 3,3-etylenodioksy- 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estren.

3. Sposób według zastrz.1, znamienny tym, że otrzymuje się 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on w nadmiarze molowym w stosunku do 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-4-estren-3-onu (7α -metylonoretindronu) wynoszącym co najmniej 2:1.

4. Sposób według zastrz.3, znamienny tym, że otrzymuje się 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on w nadmiarze molowym w stosunku do 7α -metylonoretindronu wynoszącym co najmniej 4:1.

5. Sposób według zastrz.4, znamienny tym, że otrzymuje się 17β -hydroksy- 7α -metylo-19-nor- 17α -pregn-5(10)-en-20-yn-3-on w nadmiarze molowym w stosunku do 7α -metylonoretindronu wynoszącym co najmniej 8:1.

6. Sposób według zastrz.1, znamienny tym, że reakcję hydrolizy prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalnika organicznego i wody wobec kwasu o $pK_a=2-5$ w środowisku wodnym.

7. Sposób według zastrz.1 albo 6, znamienny tym, że stosuje się kwas wybrany z grupy obejmującej kwas szczawiowy, octowy, fumarowy, mrówkowy, malonowy, p-toluenosulfonian pirydinium.

8. Sposób według zastrz.7, znamienny tym, że stosuje się kwas mrówkowy.

9. Sposób według zastrz.1, znamienny tym, że reakcję hydrolizy prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalnika organicznego i wody wobec soli metali alkalicznych lub przejściowych.

10. Sposób według zastrz.9, znamienny tym, że reakcję hydrolizy prowadzi się wobec siarczanu miedzi(II).

11. Sposób według zastrz.1-10, znamienny tym, że reakcję hydrolizy prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalników 5 zawierającej 0%-99% wody, 0%-100% współrozpuszczalnika wybranego z grupy obejmującej THF, CHCl₃, 1,4-dioksan, CH₂Cl₂, aceton, acetonitryl, kton etylowometylowy, kton dietylowy, 1,3-dioksolan, 1,2-dimetoksytan, 1,2-dietoksytan oraz 0%-100% alkoholu C₁₋₄.

10 12. Sposób według zastrz.1-11, znamienny tym, że reakcję hydrolizy prowadzi się w temperaturze 0-200°C.

13. Sposób według zastrz.1-12, znamienny tym, że ubocznie otrzymany w reakcji hydrolizy 17α-etynylo-17β-hydroksy-7α-metylo-4-estren-3-on (7α-metylonoretindron) o wzorze 3 poddaje się ketalizacji do 3,3-ketalu 17α-etynylo-17β-hydroksy-7α-metylo-5(10)-estrenu o wzorze 2 i ponownie stosuje się w reakcji hydrolizy.

14. Sposób według zastrz.13, znamienny tym, że 17α-etynylo-17β-hydroksy-7α-metylo-4-estren-3-on o wzorze 3 przeprowadza się w 3,3-ketal 17α-etynylo-17β-hydroksy-7α-metylo-5(10)-estrenu na drodze reakcji z wycynalnym diolem w obecności ortomrówczanu trialkilowego, kwasu protonowego i rozpuszczalnika węglowodorowego.

25 15. Sposób według zastrz.14, znamienny tym, że 3,3-ketal 17α-etynylo-17β-hydroksy-7α-metylo-5(10)-estrenu o wzorze 2, przed reakcją hydrolizy oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalnika organicznego zawierającego 0%

- 50% THF, 0% - 50% 1,4-dioksanu, 0% - 50% toluenu i 0% - 100% octanu etylu, korzystnie z octanu etylu.

16. 3,3-Ketal 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu przedstawiony wzorem ogólnym 2, w którym podstawniki R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią atomy wodoru albo grupy alkilowe C_{1-4} albo R_1 i R_3 łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień alicykliczny podczas gdy R_2 i R_4 stanowią atomy wodoru albo R_1 i R_3 łącznie z atomami węgla, do których są przyłączone w pierścieniu dioksolanowym tworzą pierścień aromatyczny podczas gdy R_2 i R_4 razem wzięte tworzą wiązanie chemiczne należące do pierścienia aromatycznego.

17. 3,3-Ketal 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu przedstawiony wzorem ogólnym 2, w którym podstawniki R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią atomy wodoru.

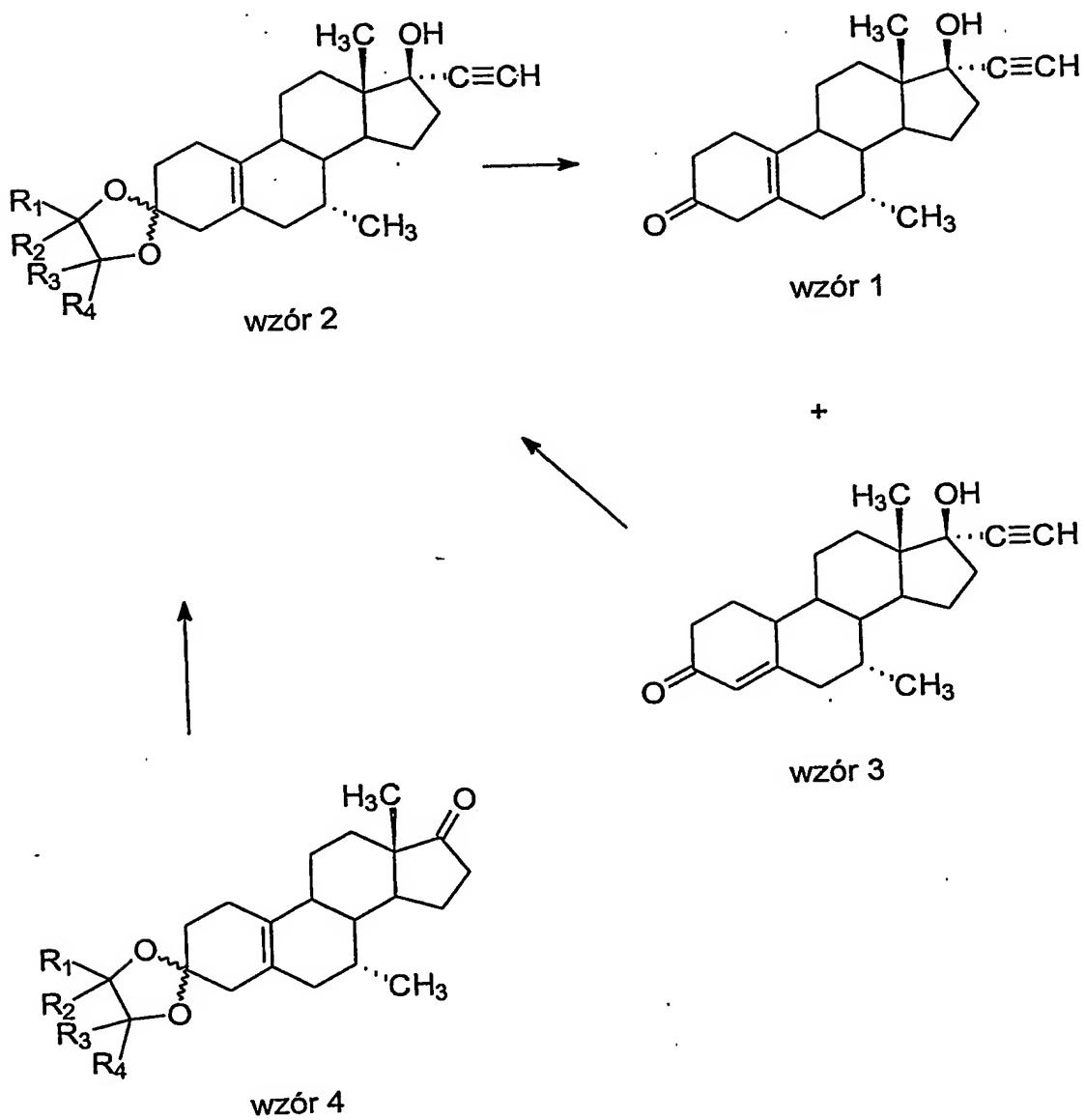
18. 3,3-Ketal według zastrz. 17, o czystości około 90%.

19. 3,3-Ketal według zastrz. 17, o czystości powyżej 90%.

20. Sposób wytwarzania czystych 3,3-cyklicznych ketali 17α -etynylo- 17β -hydroksy- 7α -metylo-5(10)-estrenu o wzorze ogólnym 2 zdefiniowanym w zastrz. 16, znamienny tym, że 3,3-cykliczny ketal 7α -metylo-5(10)-estren-17-onu o wzorze ogólnym 4, w którym R_1-R_4 mają znaczenie podane w zastrz. 16 poddaje się reakcji z acetylenkiem metalu w obojętnym rozpuszczalniku, utrzymując temperaturę mieszaniny reakcyjnej w zakresie od około -50°C do około 30°C .

21. Sposób według zastrz. 19, znamienny tym, że proces prowadzi się w jednym etapie.

Rzecznik Patentowy
Maria Kosek
mgr Maria Kosek



SCHEMAT

Rzecznik Patentowy
Maria Kosek
mgr Maria Kosek

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.